

玻璃鳞片环氧树脂漆

产品说明

一种固体份极高、低VOC含量的双组份厚浆型环氧涂料，含有大量耐化学玻璃鳞片，可提供杰出的耐腐蚀性、耐磨性和耐化学性能。

设计用途

为处于需要高度耐磨和耐腐蚀环境中的钢结构提供保护作用，这些环境包括：海上结构物的飞溅区域、防波堤、甲板、桥梁、化工厂、造纸厂及水处理厂。

具有杰出的耐阴极剥离性，与牺牲阳极和外加电流系统配套性良好，这些性能使 Interzone 1000 特别适用于长期保护海底结构物。

作为防滑甲板漆系的一部分，与合适的骨料一起使用。

涂装数据

INTERZONE 1000

颜色 可提供有限范围的颜色

光泽 不适用

体积固体份 92%

典型厚度 干膜厚500-1000微米 (20-40密耳) 相当于
湿膜厚543-1087微米 (21.7-43.5密耳)

理论涂布率 在500微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，1.80 平方米/公升
在 20 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，74 平方英尺/美制加仑

实际涂布率 允许适当的损耗系数

施工方法 无气喷涂，空气喷涂，刷涂

干燥时间

推荐面漆重涂间隔

温度	表干	硬干	最小	最大
10° C (50° F)	14 小时	26 小时	26 小时	7 天
15° C (59° F)	8 小时	18 小时	18 小时	5 天
25° C (77° F)	5 小时	12 小时	12 小时	4 天
40° C (104° F)	2 小时	5 小时	5 小时	1 天

法规符合性数据

闪点 (典型) A组份 44° C (111° F); B组份 >101° C (214° F); 混合后 56° C (133° F)

产品重量 1.3 千克/升 (10.8 磅/加仑)

挥发性有机化合物 0.62 磅/加仑 (75 克/升) 美国环境保护局第24号方法
70 克/公斤 欧共体溶剂排放指令含量
(欧盟理事会指令2010/75/EU)

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

Protective Coatings

玻璃鳞片环氧树脂漆

表面处理

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2000标准进行评估和处理。

油和油脂应按照SSPC-SP1溶剂清理标准除去。

喷砂处理

磨料喷砂清理至Sa2½ (ISO 8501-1:2007) 或 SSPC-SP10的标准。如果在喷砂清理和施工Interzone 1000的间隔内发生了氧化，表面应再行喷砂清理至规定的目视标准。

在喷砂清理过程中暴露出来的表面缺陷，应打磨、填没或以合适的方式进行处理。

建议 75-100微米(3-4密耳)的尖角状表面粗糙度。

预涂底漆的钢结构

Interzone 1000可施工在核准的防锈底漆上。底漆表面应干燥且无任何污染物，Interzone 1000必须在规定的复涂间隔时间内进行施工(请查阅相关的产品数据手册)。

破裂、损坏等区域应处理至规定的标准(例如：磨料喷砂清理至Sa2½ (ISO 8501-1:2007) 或 SSPC-SP10标准，或者动力工具清理至 SSPC-SP11标准)，并在施工Interzone 1000前，修补底漆。

焊缝和损坏区域应喷砂清理到Sa2½(ISO 8501-1:2007)或SSPC-SP10。如果车间底漆出现大面积损坏或大范围的散射状损坏，可能需要进行整体扫砂。

施工

混合

本产品分两罐装，组成一个单元。使用时应按规定比例成对一次性混合。一经混合，必须在规定的混合寿命内使用。

- (1) 采用动力搅拌器搅拌基料(A组分)。
- (2) 将全部固化剂(B组分)和基料(A组分)混合，并采用动力搅拌器彻底搅拌。

避免搅拌时间过长，因为所产生的热量会大大缩短施工期限。

混合比例

3.5 部分 : 1.0 部分 (体积比)

混合使用寿命

10° C (50° F)	15° C (59° F)	25° C (77° F)	40° C (104° F)
4 小时	3 小时	1 小时	30 分钟

适用于无气喷涂

推荐

喷嘴直径0.92-1.09毫米 (36-43毫英寸)喷嘴处的油漆总压力不低于 211千克/平方厘米(3000磅/英寸²)

空气喷涂 (带压力罐)

推荐

喷枪	DeVilbiss MBC 或 JGA
喷气嘴	62
喷嘴	AC

刷涂

适用-仅用于小面积修补

典型厚度100-200 微米 (4.0-8.0密耳)

滚涂

不推荐

稀释剂

International GTA220
(或者 International
GTA415)

稀释度勿超过当地环保法规限制

清洁剂

International GTA822 或者 International GTA415

作业暂停

勿要让涂料保留在漆管、喷枪或喷涂设备中。采用国际牌清洗剂彻底冲洗所有设备。油漆混和后不宜重新密封，如果工作中断时间过长，建议重新混合一组新的油漆进行施工。

清洗

所有设备在使用后，应立即采用国际牌清洗剂进行清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备，是一个良好的习惯。清洗次数根据喷涂量、温度、喷涂时间，包括耽搁的时间等因素而定。

所有剩余的涂料和空罐应按当地合适的法律/法规进行处置。

玻璃鳞片环氧树脂漆

产品特性

采用无气喷涂施工，可获取一道涂层的最高膜厚。采用无气喷涂以外的其它施工方法，不可能达到所要求的涂膜厚度。采用空气喷涂施工，为了达到最高膜厚，需要进行多道交叉喷涂。在低温或高温下施工，为了达到最高膜厚，可能需要特殊的施工技术。

该涂料中的高含量玻璃片可很好地防止漆系的干膜总厚度低于400微米(16密耳)。施工二道涂层可达到在严酷环境中使用的最佳性能，每道涂层的厚度为500-750微米(20-30密耳)，然后再采用火花试验进行全面检查。

被涂表面温度必须至少高于露点3° C (5° F)。

该产品在温度低于5° C (41° F)时，不能充分固化。为达到最佳性能，固化的环境温度应高于 10° C (50° F)。

Interzone 1000的涂覆过厚会延长最短复涂时间和搬运时间，对长期复涂性能造成不利影响。

光泽及表面平整度取决于施工方法。应尽可能避免采用多种施工方法混用。

水下固化速度减慢。可能会发生一些颜色变化。

与所有环氧树脂漆一样，Interzone 1000暴露在大气环境中就会发生粉化和退色。但是，这种现象不会影响防腐性能。在这种情况下，由于含有大量的层状玻璃鳞片，在除去表面环氧薄层后，粉化作用趋缓。

涂覆于老化过的Interzone 1000的涂层间附着力相对于涂覆于新涂层上附着力有所下降，但是仍可满足规定用途的需要。

在需要具有良好的保光性和保色性的耐久装饰性表面时，应采用推荐的面漆进行复涂。但是，装饰性面漆不具备与Interzone 1000相同的耐磨性。

通过加入GMA 132(碎燧石)骨料进行改性，Interzone 1000可用作防滑甲板漆系，然后，应施工在合适涂有底漆的表面上。一般厚度介于500 - 1000微米(20-40密耳)之间。最好采用合适的大喷嘴喷枪(例如：Sagola 429 或带有5-10毫米喷嘴的空气喷枪)进行施工。小面积区域可采用抹涂施工或辊涂施工。或者可采用撒播技法进行施工。详情请向国际油漆工业涂料公司咨询。

Interzone 1000可与牺牲阳极和外加电流阴极保护系统配套使用。Interzone 1000 适用于埋地条件下的钢结构 (Im3根据ISO 12944-2)

Interzone 1000的改进版本可用于寒冷气候，以提供更好的施工性能。更多信息请咨询国际油漆工业涂料。

备注：VOC数值是基于该产品的最大可能值给出的，该数值可能因为颜色的不同和一般生产容忍性的不同而有所差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method 24检测分析发现，它也会影响VOC值。

系统配套性

Interzone 1000通常直接施工在经过合适处理的钢材上，但建议采用下列底漆：

Intergard 269
Interline 982

建议以下面漆与Interzone 1000配套使用：

Interfine 629HS
Intergard 740
Interthane 990
Interthane 990E
Interzone 954

关于其它合适的底漆/面漆，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

玻璃鳞片环氧树脂漆

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率

这些章节的内容另有单行本供索取

安全注意事项

本产品应由专业涂装施工人员按照本手册，材料安全数据手册和包装容器上的使用说明中的建议在生产场地使用。未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册 (MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对使用本产品的适用性有疑问，请咨询阿克苏诺贝尔以获得进一步的建议。

包装规格	包装规格	A组份		B组份	
		体积	包装	体积	包装
	18 公升	14 公升	20 公升	4 公升	5 公升
	4 美加仑	3.1 美加仑	5 美加仑	0.9 美加仑	1 美加仑

如需其他包装尺寸，请与阿克苏诺贝尔联系。

装运重量	包装规格	A组份	B组份
		重量	重量
	18 公升	22.2 公斤	4.28 公斤
	4 美加仑	42.3 磅	7.9 磅

U. N. 航运编号：UN 1263 (基料) : UN 1760 (固化剂)

贮存	贮存期限	温度
		温度为25° C (77° F)时，最少24 个月。 此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。

重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所建议的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适销性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在 www.international-marine.com 或 www.international-pc.com 网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

©2023/12/12阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。

www.international-pc.com